

SETEXAM

FICHE PROJET

Données générales sur l'entreprise

Raison sociale	Société Anonyme
Capital	40 340 000,00 Dhs
Date de création	1960
Ressources humaines	150
Adresse de l'usine	Km 4, Usine El Assam 14000 Kenitra.
Tél	037 37 84 99
Fax	037 37 84 48
Responsable environnement	Mr Lebbar
Responsable entreprise	Mr Lebbar

Secteur d'activité : Industrie Agro-alimentaire.

Activité

Type d'activité : Production de polysaccharides gélifiants : Agar-agar extrait d'algues marines destiné à l'export.

Problème environnemental

Nature de rejet : *Rejets liquides* : 1400m³/jour

- ↻ pH : 7 – 10
- ↻ DBO₅ : 1351 mg/l
- ↻ DCO : 2215 mg/l
- ↻ MES : 900 mg/l

Autres émissions

* *Déchets solides* : sont composés de :

- ↻ Matière sèche terre et résidu des filtres : 2000 kg/j.
- ↻ Sable de lavage des algues : 2300 kg/j.
- ↻ Résidu d'extraction des algues marines : 21 600 T/an.
- ↻ Boues des bassins d'évaporation

Environnement proche du site

L'unité Setexam se situe à 7km de la ville de Kenitra dans la région d'El Assam à 6km d'Oued Sebou et à 20km de la mer, la nappe phréatique est de 12m de profondeur. Les rejets liquides de l'unité sont actuellement rejetées dans des bassins sans aucune étanchéité et sans traitement préalable.

Projet de dépollution

Nature du projet :

- Collecte et transport
- Pré-traitement : * Dégrillage manuel
* Déssableur gravitaire statique

*Collecte du sable vers une fosse

- Bassin tampon d'eau usées brutes : Bassin étanché par une membrane synthétique.
- Poste de reprise des eaux usées brutes et de soutirage des boues.
- Traitement biologique : Réacteur RBS équipé de 4 aérateurs et un agitateur avec un mécanisme de soutirage des eaux décantées.
- Bassin tampon des eaux décantées étanché par une membrane.
- Poste de reprise des eaux décantées.
- Filtres continus de traitement des eaux décantées de l'épuration biologique : 2 filtres rapides sur sable en parallèle.
- Stockage des eaux épurées pour une éventuelle réutilisation à l'intérieur de l'usine.
- Epaisseur des boues biologiques avec racleur de fond
- Lits de séchage.

Objectif du projet :

- DBO5 < 30 mg/l
- MES < 35 mg/l
- N-Tot < 50 mg/l
- Recyclage d'une quantité des eaux traitées qui est estimée à 466 m³/jour
- Réduire la consommation en eau à 934 m³/jour soit 33%.

Coût du projet :

Huit millions trois cent trente trois mille sept cent un dirhams trente neuf centimes hors taxes **(8 333 701,39 Dhs H.T).**

Plan de financement

Autofinancement	: 1 666 740,29 Dhs H.T (20%)
Don	: 3 333 480,55 Dhs H.T (40%)
Crédit	: 3 333 480,55 Dhs H.T (40%)
Total	: 8 333 701,39 Dhs H.T (100%)

Suivi du projet

Demande de financement	: 01 mars 1998
Visite préliminaire	: 14 Octobre 1999
Etude technique	: 10 octobre 2000
Visite de la KfW	: 31 janvier 2001
Complément de l'étude technique	: 25 juillet 2001
Accord de principe	: 18 septembre 2001
Accord définitif	: 31 octobre 2001
Réception des équipements	: 05 Février 2004.